

Влияние режимов получения шрота на микроструктуру и термографические свойства коллагена кости

И.Л. ФАЙВИНСКИЙ, В.И. ПЛОТНИКОВ, О.О. БАЕЛОНН, М.А. БОРИСОВА, С.Е. ПАНКОВА
Биосоюзный научно-исследовательский институт мясной промышленности, Москва, СССР

Научно-производственное объединение "Комплекс", Москва, СССР

Существующие методы обезжиривания кости для получения костного шрота, используемого в качестве сырья при производстве желатина и кляя, как в СССР, так и за рубежом предусматривают тепловую обработку при температурном режиме менее 100°C. Лимитирование этого параметра обусловлено тем, что коллаген, являющийся основным белком кости, претерпевает более или менее глубокие деструктивные изменения в зависимости от применяемой температуры обработки. Из литературы данных известно, что при продолжительном воздействии температуры выше 100°C происходит глубокие деструктивные изменения коллагена, приводящие к его гидролизу до пептидов и аминокислот (1, 2, 3). Вследствие этого получаемая кость не пригодна для последующего использования в качестве сырья в производстве желатина и кляя.

Нами проведены исследования, направленные на выбор режимов интенсивного обезжиривания кости тепловым методом, при котором обработка кости проводилась при повышенной температуре. В связи с этим большой теоретический и практический интерес представило изучение микроструктуры и структурно-химических свойств коллагена кости после обработки таким способом.

Для определения микроструктуры коллагена кости, подвергнутой обработке при давлении 0,05-0,15 МПа в течение 23-40 мин., отбирали образцы позвонков телячьих и тазовой говядьей кости.

Образцы фиксировали в 20%-ном растворе формалина в течение 7 суток, выпиливали кусочки размером 10x10x5 мм, декальцинировали 10%-ной азотной кислотой в течение 15-17 суток, промывали в проточной воде в течение 24 часов, обезвоживали в спирте восходящей крепости, обезжиривали в спирте-эфире и заключали в цеплоидин. Кусочки объекта в цеплоидине наклеивали на деревянные блоки, а затем уплотняли в 70% спирте и резали на микротоме на срезы толщиной 10-15 мкм. Срезы окрашивали гематоксилином Эрлиха с последующей докраской эозином, параллельно с заливкой исследуемого материала в цеплоидин проводили заключение материала в желатин с целью дифференциации жира с окраской его суданом Шо.

Как показали исследования исходных образцов кости, жировые клетки округлой формы, покрыты оболочкой и плотно прилегают друг к другу, костная перегородка компактна, остеоциты окрашены в синий цвет, остеоны плотно прилегают друг к другу, гаверсовы каналы и костные клетки четко выражены (рис. I).

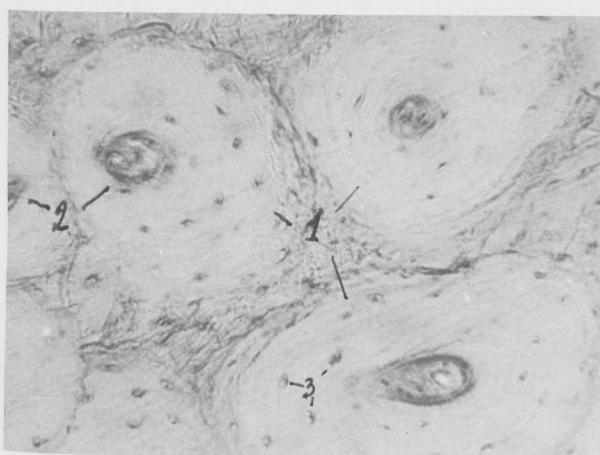


Рис. I. Микроструктура исходных образцов
I. Остеоны ; 2. Гаверсовы каналы; 3. Постные
клетки (остеоциты).

Fig. I Microstructure of initial samples

- I - osteonis
- 2 - Haversian canals,
- 3 - bone cells (osteocites)

После термической обработки в течение 23- и 40 мин при давлении 0.05-0.1 МПа установлено, что оболочки жировых клеток разрушены, произошла гомогенизация форменных элементов кости, жир вытек из костно-мозговых полостей, остеоциты частично разрушены (рис.2).

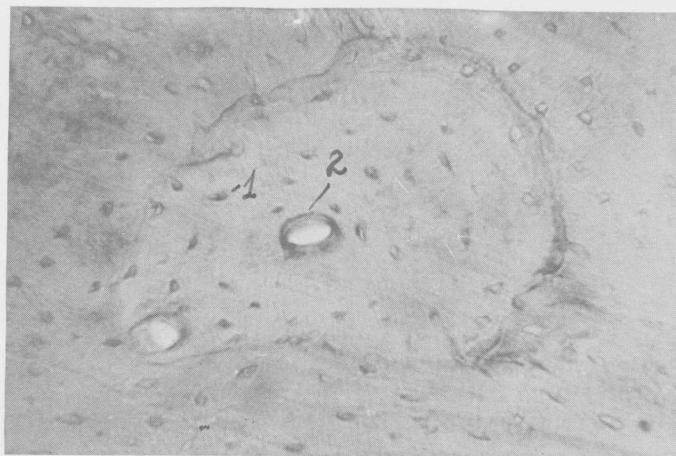


Рис.2.Микроструктура образцов кости после обработки при давлении 0,075 МПа.

1.- частично разрушенные костные клетки (остеоциты).
2.- гаверсовы каналы.

Fig. 2 Microstructure of bones samples after treatment at pressure 0.075 MPa

1 - partially destroyed bone cells(osteocites)
2 - Haversian canals

При дальнейшей интенсификации нагрева (Рдо 0.15 МПа) происходит набухание и гомогенизация остеонов, в которых клетки полностью разрушены (рис.3).

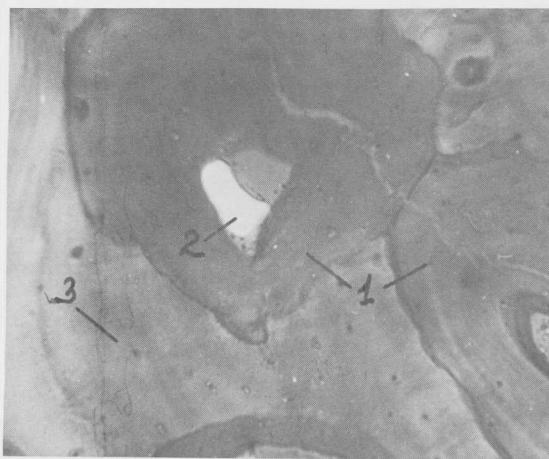


Рис.3.Резкое набухание и гомогенезация остеонов

1-остеоны,2-гаверсовы каналы,
3-костные клетки(остеоциты).

Fig. 3 Sharp swelling and homogenization of osteonis

I - osteonis,
2 - Haversian canals,
3 - bone cells(osteocites)

Микроэлектронные исследования показали, что во всех образцах позвонков и тазовой кости, подвергнутых обработке при давлении 0.05, 0.075; 0.1 МПа и продолжительности 23 и 40 мин, микроструктура костной ткани не претерпела значительных изменений: в гаверсовых системах сохраняются костные клетки, пластинки остеона хорошо различимы и сохраняют свою структуру.

Установлено, что обработка при давлении 0.075 МПа наиболее благоприятна с точки зрения сохранения микроструктуры костной ткани при извлечении жира.

Для изучения влияния режимов обработки на тонкую структуру коллагена кости были проведены определение структурно-химических свойств методом дифференциально-термического анализа (ДТА). В основе метода лежит автоматическая регистрация теплопоглощения образца, равномерно нагреваемого с заданной скоростью. В момент химических или физических превращений в образце, сопровождаемых тепловым эффектом, на термограмме регистрируются пики теплопоглощения, по положению которых судят о температурах и температурных интервалах протекания превращения /4/.

В ходе исследований изучали процесс сваривания или термической усадки коллагена, в основе которого лежит конформационное превращение этого белка, переход типа "спираль-клубок". Процесс сваривания сопровождается поглощением тепла, идущего на разрыв связей, стабилизирующих структуру коллагена.

Пик теплопоглощения на термограмме коллагена образуется отклонением дифференциальной кривой от базовой линии. Величина этого отклонения пропорциональна количеству тепла, поглощаемого в процессе превращения. Начало отклонения отвечает началу сваривания, максимум отклонения отвечает скорости реакции, а возвращение к базовой линии - завершению процесса в образце. Наличие двух стадий сваривания коллагена характерно для этого белка в на-
го состояния. Поэтому их наличие или отсутствие, а также температурные параметры про-
цесса сваривания могут характеризовать степень воздействия обработки на качество костно-
го шрота.

В наших исследованиях в качестве объекта изучения служили образцы недеминерализованной
кости, обработанной при разных условиях обезжиривания. Контролем служили образцы аналогич-
ной кости (говяжьих позвонков) без тепловой обработки (обезжиривание эфиром).

Дифференциальный-термический анализ образцов предварительно измельченной и обводненной кос-
ты проводили на D - дериватографе производства ВИР при скорости нагрева 2.5 град/мин,
скорость записи 2 мм/мин, давление - атмосферное, чувствительность 1/1, эталон - измель-
ченный капралон, нагрев производился до 100°C, масса образца - 1г, держатели - платиновые.
Термограммы, полученные в результате исследований, представлены на рис.4.

Из представленных термограмм (рис.4) видно, что как в контрольном варианте (сырая измель-
ченная кость, обезжиренная эфиром при комнатной температуре), так и в опытных процесс-
сах сваривания протекает в две стадии. Причем температурные характеристики второй стадии сва-
ривания идентичны

$$T_1 = 70 \pm 5^\circ\text{C}; T_2 = 80 \pm 3^\circ\text{C}; T_3 = 96 \pm 3^\circ\text{C},$$

где:

T_1 - температура начала превращения;

T_2 - температура максимума превращения;

T_3 - температура конца превращения.

Эти результаты свидетельствуют о том, что в процессах обезжиривания в условиях термосб-
орки при повышенном давлении 0.05-0.1 МПа в течение 23-40 мин не происходит существен-
ных изменений в структуре коллагена кости.

На основании проведенных микроструктурных и термографических исследований установлено,
что разработанные режимы обезжиривания кости давлении 0.05-0.1 МПа в течение 23 и 40 мин
обеспечивают получение сырья, пригодного для производства желатина и клея.

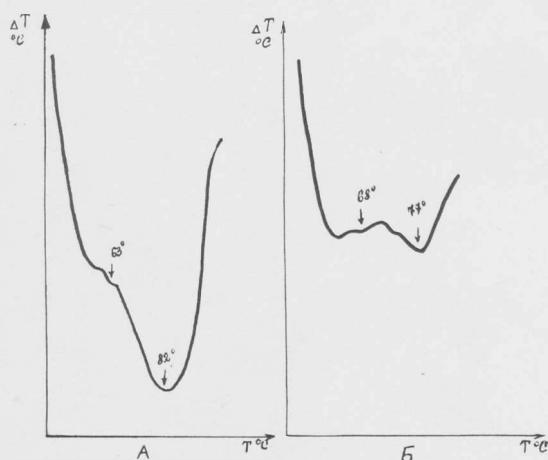


Рис.4. Термограммы шрота после обезжиривания

A - в условиях термообработки при давлении 0,1 МПа в течение 40 минут.

B - при комнатной температуре эфиром, давле-
ние атмосферное.

Fig. 4 Thermograms of defatted ground bone

A - cooking at 0.1MPa during 40 minutes

B - ether extraction at room temperature and atmospheric pressure

ЛИТЕРАТУРА

1. Зайдес А.Л. - Структура коллагена и ее изменение при обработках. Изд. научно-технической литературы, М., 1960, 262с.
2. Михайлова А.И. - Коллаген кожного покрова и основы его переработки. М., Легкая промышленность, 1971, 528с.
3. Уруджев Р.С. - Термическая усадка коллагена. М., Легкая Индустрия, 1976, 183с.
4. Баблоян О.О. Шишкин Ю.Л. - Термографический контроль структурных изменений оссейна при известковом золении, "Мясная индустрия СССР", 1975, № 7, с.32-33.