

Механизм воздействия применяемой технологии и производственного оборудования на качество готового продукта

Доцент, д-р ИШТВАН ШАНТА, заведующий отделом

Научно-исследовательский институт экономики пищевой промышленности, Будапешт, Венгрия

Требование повышения конкурентоспособности ставит перед предприятиями сложную задачу. Существует три основных фактора современного периода развития: эффективность производства, научно-техническая революция и повышение качества. Все три элемента развития находятся в тесной взаимосвязи. Эффективность является следствием двух других элементов, в то же время они также обуславливают друг друга. Научно-техническая революция направлена на коренное, динамическое, техническое изменение народного хозяйства, обслуживая на той же основе повышение производительности труда и качества готового продукта, улучшение использования основных фондов, экономии запасов материалов, улучшение условий труда, охрану биосферы и лучшее использование существующих природных источников энергии.

С учетом всего этого вышеприведенные требования производства машин и оборудования мясной промышленности и боен стремятся удовлетворить машиностроительное и обслуживающее предприятие для сельского хозяйства и пищевой промышленности (МЕЗОТЕП-Монор), а также внешнеэкономическое предприятие по экспорту КОМПЛЕКС.

Одна из главных целей - поддержание на современном уровне производственных линий и машин за счет непрерывного осуществления развития, а также изучение и принятие к сведению требований покупателей.

Соответствующие мощности были преобразованы в соответствии с основным и вспомогательным производствами мясной промышленности. Основная причина этого кроется в периодическом изменении, в более правильном повышении производственной концентрации.

Рост концентрации производства происходит вместе с изменением величины производительности применяемой техники и рядов мощности. Техничко-организационный уровень производства - как один из важнейших факторов, определяющих качество продукции пищевой промышленности, - также представляет изменение позитивного направления.

Диалектическое единство применяемой технологии и техники целесообразно изучать в пространстве и времени. В целях этого необходимо изучение с точки зрения общезаводского выполнения основной и вспомогательной деятельности промышленных предприятий. Оба вида деятельности воздействуют на качество продукта (различным образом в области величины и механизма воздействия).

Использование мощностей различных деятельностей отличается, обоснованность их также часто бывает под вопросом.

Большая роль в корректных, крепких связях с покупателями принадлежит МЕЗОТЕП-Монор и внешнеэкономическому предприятию КОМПЛЕКС. В результате многих мероприятий удалось снизить длительность выполнения заказов, которая в общем случае составляет 10-12 месяцев (на практике меньше), считая от даты составления договора на перевозку. Перевозки, связанные с комплексными сооружениями, как правило, могут быть выполнены в течение 18 месяцев.

Эффективность производства в принципе может повышаться двояко:

- путем улучшения технологических условий, которое выражается в снижении производственных расходов, приходящихся на единицу продукции;
- путем инновации продукта и технологии.

В первом случае целью является оптимизация условий. В процессе производства потребительской стоимости нужного качественного уровня необходимо учитывать конкретные условия и соответствие запланированного уровня. В конечном итоге эффективность повышает улучшение технологических условий производства, а внутри этого - производственный потенциал может быть использован лучше (рабочая сила, материальные и энергетические ресурсы и т.д.), качество различных потребительских стоимостей становится также более высокого уровня.

Необходимость технологических инноваций бесспорна. Мы ориентируемся на снижение количества общественной работы, воплощенной в потребительской стоимости, для этого среди прочего используются также инновации технологий. Так, например, когда производство данного продукта не достаточно эффективно, а существует потребность в продукте в стране, за границей или в любом отдельном районе, тогда решение почти исключительно кроется в инновациях технологий, направленных на рационализацию существующего состояния техники и организации производства.

При разработке различных технологических вариантов нельзя пренебрегать фактором времени, который является категорией, объективно воздействующей на научно-техническое развитие. В ходе планирования наряду с определением целей и прогнозом материальных источников в первую очередь принимаются во внимание технологические варианты, обеспечивающие наиболее быструю оборачиваемость. В основном это верно, однако следует более тщательно, чем раньше, принимать во внимание фактор времени, а также то, что время в технико-технологических вариантах - с учетом времени, потребного на начало и завершение капитальных вложений, - оказывает значительное воздействие. Одним из важных аспектов в выборе вариантов являются требования внутреннего и внешнего рынков в отношении данного продукта. Другим аспектом в выборе вариантов является размер сопоставления с техническим уровнем, - возрастающим по своей тенденции, - с его темпами и запланированной динамикой развития отдельных отраслей. Качество применяемой техники отражает основу экономического прогресса позитивного направления. Этому служат, например, различные капитальные вложения. Механизация, автоматизация, снижение энергетических затрат находят на очень высоком энергетическом уровне (требуют парка машин, наличие машинного парка высокого современного уровня среди прочего приводит к снижению затрат времени на капитальные вложения (короче станет время монтажа, а также продолжительность налад-

В результате этого запланированные параметры могут быть достигнуты в более короткие сроки.

Проектирующие и планирующие организации, машиностроительные фирмы, а также промышленные предприятия располагают практически только "прямым" технологическим опытом. Нельзя пренебрегать так называемыми "непрямыми" факторами, относящимися к "выполнению" и "удобству использования" продукта, которые могут быть достигнуты в первую очередь благодаря сбытовой сети и покупателям. До сих пор этой областью пренебрегали. Возможность использования различных технологических и технических вариантов вскрывается при продаже, т.к. внутренние и внешние рынки таковы, что с точки зрения спроса и цен они наиболее быстро реагируют на разницу в качестве сырья и готовых товаров. В этом очень большую роль играет внешнеторговое предприятие КОМПЛЕКС.

В отдельных странах тенденция, направленная на совершенствование техники и технологии, сопровождается "выжиманием" рабочей силы. Механизация, автоматизация и формирование комплексной производительности машинных систем привели к тому, что в последние годы в развитых странах выработка на единицу рабочей силы возросла в 5-7 раз (капитальные вложения выросли в такой степени).

В первом плане оказалось координирование технико-экономико-организационных аспектов (в той степени по сравнению с прежним уровнем), поскольку очень часто значительно отличается друг от друга технический уровень, эффективность производства, качество и изучение организованности. Вышеуказанные элементы могут быть оценены также и однозначно, однако в случае технического уровня, качества и организованности можно встретить одну общую особенность - эффективность.

В результате технико-организационные контакты синтетически сплавляются и отражаются в экологических параметрах новых объектов.

Учетом технических, качественных и организационных аспектов возможно добиться необходимой согласованности основных и вспомогательных производственных процессов.

В качестве примера можно привести - имея в виду и будущее - совместную работу в области технологии и строительного планирования (параллельную, но в то же время и скоординированную) в отношении зданий (в том числе внутреннем). Цель: создание такой структуры зданий и вариантов, которая приведет к возможности осуществления технологических и организационных "жизни" производственно-технологических капитальных вложений - 1:5. В результате этого строительства принимают несколько технологий и состояний различной организованности (в течение периода существования зданий).

Важно отметить: на каждом предприятии между техническим, качественным и организационным уровнем существует не только соотношение, связь, но и потребность друг в друге, а также взаимное влияние. Технический и организационный уровень в значительной степени совместно влияют на эффективность работы предприятия.

В общем случае можно установить, что научно-техническая революция радикальным образом меняет процесс создания продукта и в этой связи технологию. Эта тенденция в ближайшее время еще ускорится.

Ввиду того, что на качество технико-технологических решений следует оказывать в рамках соответствующей системы управления качеством. Важно функционирование не только отдельных подсистем, а также комплексность используемой системы в целом. Саму систему следует рассматривать, как такую взаимосвязь организационных элементов и связей, которая путем их функционирования обеспечивает наилучшим образом направление способностей осуществлению намеченных целей. Предмет управления качеством составляет сам производственно-технологический процесс, а также функционирующие в его рамках работники. Система - исходя из ее сути - располагает соответствующими функциями (например, функцией стандартизации, структурно-адаптационной, оперативного вмешательства также информационного обеспечения, контрольной и аналитической). Отдельные подсистемы, а также функции находятся в очень тесной взаимосвязи друг с другом, и даже под влиянием друг друга. Функцию стандартизации, например, следует рассматривать, как важнейшее условие обеспечения эффективного производства высокого качества. Таким образом становится возможным управление само по себе чрезвычайно важно выполнение с помощью поступающих предложений по организации и технологической документацией. В данном случае метрология имеет своей целью обеспечить контроль, а в целом - в интересах выпуска продукта отличного качества - как автоматизации, требует фондоемкой модернизации производственной технологии, а также необходимой модернизации.

Важно отметить: коснуться проблематики структурно-адаптационной функции. В этом случае речь идет о факторе, воздействующем почти на все части комплексной системы управления качеством, с точки зрения организации их необходимо привести в соответствие, синхронизовать. В организационном случае секция управления качеством одно звено является координационно-методическим и управляющим центром. Согласно литературным источникам это достижимо, если стандартизации и отдел технического контроля подчиняются отделу управления качеством. Организационное приспособление, связанное с обеспечением качественных требований, отклоняющееся согласно своему характеру, касается совокупности процессов производственной технологии, т.е. предмета управления качеством (управление инновациями, планирование технологической подготовки, материально-техническое снабжение).

Важно отметить: производство лучшего качества несомненно стоит денег - и часто немалых. Вышестоящие органы должны упомянуть о стоимости производства качества.

Важно отметить: повышение качества наших продуктам степень конкурентоспособности, но в то же время и экономию затрат на производство качества - в связи с перерасходом по выпуску качественного продукта - также может достигаться только до тех пор (с точки зрения предприятия), пока:

1. В наличие есть необходимые для повышения качества денежные средства и они покрывают выпуск.
2. Финансовые средства, затраченные на внедрение комплексной системы, и затраты, обеспечивающие качество, не превышают фактически достигнутых в результате организационных мероприятий (таким образом и благодаря повышению качества) финансовых результатов. Это также бесспорно. Нами всегда обеспечиваются параметры, намеченные в договорах с зарубежными партнерами, потому что это является корректным и в то же время составляет основу дальнейшего, перспективного и плодотворного экономического сотрудничества.