

12 Бактериологический контроль производства продуктов из мяса птицы для детей раннего возраста

Г.Г. Чернова, М.М. Коротаева, А.А. Гусев

Научно-производственное объединение птицеперерабатывающей и кислородной промышленности "Ломбеко", Москва, ССР

Причиной пищевых отравлений бактериальной природы является нахождение в продуктах большого количества (более $10^5 - 10^6$ клеток/г) болезнетворных микроорганизмов и их токсинов - кишечной ботулизма, сальмонеллы, стафилококков, кишечной палочки и т.д. (1). Отравления, вызываемые этими бактериями, являются преимущественно гастроинтестинальными, при которых развитие патологического процесса вызвано размножением бактерий и интоксикацией. Они проявляются внезапно и остро, охватывая группу людей, употребляющих одну и ту же пищу. Пищевые токсикоинфекции особенно опасны для детского организма, не способного к эффективной иммунной защите.

В связи с этим в промышленном производстве продуктов детского питания важна организация бактериологического контроля, обеспечивающего выпуск продукции, безопасной для здоровья ребенка. Все более широкое использование мяса цыплят в продуктах детского питания объясняется его высокой питательной ценностью, обусловленной особенностью аминокислотного и карбонатного состава (вно содержит все незаменимые аминокислоты, сортимент которых близок к оптимальному, рекомендованному ФАС/ВОЗ) и легкой перевариваемости вследствие малого содержания соединительных белков (в 2-3 раза меньше, чем в говядине). Липиды мяса цыплят отличаются высоким уровнем эссенциальных и малым содержанием низкомолекулярных жирных кислот, чем определяется низкая температура плавления липидов, хорошее эмульгирование и всасивание.

Чешуйчатые качества мяса цыплят могут быть реализованы при условии безусловной бактериологической доброкачественности получаемой из него продукции, что возможно прежде всего при использовании доброкачественного сырья. Больная птица может являться источником многих токсикоинфекций. Однако источник токсикоинфекций может быть и здоровая птица (1,2), поэтому контролю следует подвергать и птицу и мясо, исключая из производства туши с поврежденным кишечником, применяя во избежание перекрестного бактериального обесмыкания тушек вместо погружного волнистого охлаждения охлаждение в воздухе. Бактериологический контроль осуществляют не реже двух раз в месяц в партиях сырья каждого хозяйства-поставщика.

Бактериологически безопасным считается мясо, микробное число которого не превышает $2 \cdot 10^5$ клеток/г, при отсутствии сальмонеллы в пробе массой 25 г. Стерилизация консервов, предназначенных для детского питания, осуществляется при температуре 125°C , которая обеспечивает вы-

(табл. 2). Частичное отмирание микроорганизмов происходит в процессе замораживания и сушки (7). Учитывая, что сальмонеллезные бактерии часто встречаются в мясе птицы, они сохраняются при сублимации и могут попасть в продукт в результате вторичного обесмыкания, нами были проведены исследования, направление на определение выживаемости сальмонеллы при режимах приготовления детской пищи из сублимированного порошка.

Порошок, экспериментально инокулированный бактериями ($10^7 - 10^8$ клеток/г), растворили в воде и нагревали до закипания. Установлено, что к этому моменту ($97 - 98^\circ\text{C}$) сальмонеллы погибли, на основании чего нами сублимированный порошок был рекомендован к использованию в супах и кашах, подвергаемых термической обработке. В результате проведенных нами исследований разработаны санитарно-гигиенические требования к производству продуктов для детского питания из мяса птицы, выполнение которых обеспечивает получение продуктов, благополучных в санитарно-бактериологическом отношении.

сокую биологическую ценность (3) проплита и отмирание термоустойчивых спор облигатных анаэробов (4,5), в том числе возбудителя такого опасного пищевого отравления, как ботулизм (6). По найденным нами характеристикам термоустойчивости (величины D и F_0) спор анаэробной тесткультуры *Clostridium* - 25 были испытаны режимы стерилизации консервов со стериллизующим эффектом не менее 18 условных мин ($D_{100^\circ\text{C}} \geq 18$), способное обес-

печить отмирание спор анаэробов при условиях, если перед стерилизацией количество их в продукте не превышало 10 спор/г. Однако среди допущенного нами при расчете количества спор имеются "хвостовые клетки", которые, не подчиняясь закону термобактериологии, выживают после стерилизации и способны вызывать бактериологический брак (4,5). Поэтому доброкачественность консервов в бактериологическом отношении может обеспечить такое сырье, в $0,5 \text{ см}^3$ которого не содержится спор анаэробов.

В процессе изготовления консервной массы количество спор в продукте уменьшается в результате разбивания ее водой, также происходит прорастание спор, для чего имеются благоприятные условия. Проросшие споры, как любые вегетативные бактериальные клетки, быстро отмирают при стерилизации, однако споры, оставшиеся на труднодоступных участках оборудования (реметки гомогенизатора, устройство для фасовки), как правило, не успевают прорости и вместе с продуктом поступают в стерилизатор. Бактериологический контроль смесей с оборудованием перед началом работы линии и анализ выделенной микробиологии показали, что при тщательной санитарной обработке оборудования, включающей помимо очистки и мойки ежедневную дезинфекцию, обнаруживаются лишь единичные клетки бактерий, полностью отсутствующие в бактериальных группах кишечной палочки.

Показателем санитарного состояния оборудования и правильности ведения технологического процесса является микробное число сырья перед стерилизацией. При нарушении режимов термообработки число вегетативных бактериальных клеток увеличивается, что ведет к тому, что продукты или появление бактериальных токсинов, вызывающих отравление (6). Доказано установлено, что микробное число сырья перед нагревом менее $1 \cdot 10^4$ клеток/г и горячего продукта, укупоренного в банки, менее 200 клеток/г свидетельствует о санитарных условиях производства, способных обеспечить доброкачественность консервов. Стагнация микробиологии промышленно стерильных консервов может быть представлена недатогенными бациллами, количество которых не должно превышать 50 клеток/г. Требования к бактериологическому контролю оборудования, сырья и продукции приведены в табл. 1.

Контроль за производством сублимированного порошка из гомогенизированного бланшированного мяса птицы по сути аналогичен контролю консервного производства, не акцентирован на выявление групп неспорообразующих бактерий, таких как кишечная палочка, протей, стафилококки, выжившие в процессе сублимационной сушки (8) и способные вызвать пищевые отравления (1,9). Основная масса вегетативных форм сактерий, среди которых и возбудители токсикоинфекций, погибает при бланшировании мяса

Таблица 1
Требования к бактериологическому контролю производства
консервов из мяса цыплят для детского питания

Requirements to bacteriological control of production of canned chicken meat baby food

Исследуемый объект tested object	Допустимое количество микроорганизмов Permissible count of microorganisms	Микробное число, клеток/г microbial number, cell/g	Споры облигатных анаэробов, спores of obligatory anaerobes, cell/g
Мясо цыплят Chicken meat	2 · 10 ⁵	3 · 10 ²	Не допускается Not permitted
Оборудование (на 1 см ²) Equipment (per 1 cm ²)	3 · 10 ²	1 · 10 ⁴	Не допускается в 0,5 г product Not permitted in 0.5g
Рецептурная смесь Formula mixture	1 · 10 ⁴	—	—
Пакеты горячей фасовки Packets for sterilization	2 · 10 ²	—	—
Стерилизатор Sterilization	5 · 10 ¹	—	Не допускается анаэроб- ной микробиологией anaerobic microbiology is not permitted
Финишные консервы Finished canned products	—	—	—

Таблица 2

Бактериологические показатели сублимированного порошка

из мяса цыплят

Bacteria counts in the chicken freeze-dried powder

Объект исследования Test object	Кол-во исследованных партий Number of test-ed lots	Микробное число, клеток/г Microbial count, Number cell/g	Титр бактерий из групп Titer of bacterial group	Стафилококк в 1 г Staphylococcus in 1 g	Патогенные анаэробные в 1г Pathogenic anaerobic in 1g	Сальмонаэрофобия в 10 г Salmonella/coliform proteus 10g
------------------------------------	---	---	--	--	--	--

Бланшированное гомогенизированное мясо	18	$1 \cdot 10^4$	10^{-1}	более I	-	-
--	----	----------------	-----------	---------	---	---

Blanched homogenated meat		less	more	more than		
---------------------------	--	------	------	-----------	--	--

Готовый сублимированный продукт	18	$1 \cdot 10^3$	10^{-1}	менее I	-	-
---------------------------------	----	----------------	-----------	---------	---	---

Finished freeze-dried product						
-------------------------------	--	--	--	--	--	--