

## 2 - 6 ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ПТИЦЫ НА ГИГИЕНИЧЕСКУЮ НАДЕЖНОСТЬ МЯСА

В.П.Панов

Воронежский технологический институт, Воронеж, СССР

Увеличение производства и реализации мяса птицы в охлажденном виде сдерживается микробиологической и гигиенической надежностью ее в процессе хранения /1-3/. Данные о влиянии технологических процессов первичной переработки на микробиальную обсемененность мяса птицы показывают, что многие из них приводят к перекрестной бактериальной загрязненности тушек в ходе обработки. При этом степень микробиологической обсемененности варьирует в больших пределах и отражается на качестве мяса и сроках его хранения /1,4/. Установлено /5/, что чрезмерное содержание бактерий семейства *Enterobacteriaceae* может служить показателем возможного пищевого отравления при употреблении мясных продуктов. Между тем, свидетельства о санитарно-гигиенических показателях, микробиологического качества и гигиенической оценке надежности охлажденного мяса птицы многочисленны и противоречивы. Цель работы - определить по микробиологической обсемененности тушек птицы гигиеническую надежность охлажденного мяса. Объектом исследований служили куры, бройлеры и утки II категории упитанности, выращенные в условиях птицефабрики. Первичную переработку птицы проводили в условиях птицефабрики, где определяли санитарно-гигиенические показатели воздуха, воды, оборудования и помета, микрообсемененность кожного покрова в области грудных мышц птицы до убоя, в период обработки и хранения в охлажденном виде при 273-275 К. Микробиальную обсемененность тушек птицы определяли путем посева на мясопептонный агар растворов различной кратности разведения в термостате при 298 К в течение 72 ч.

Для выявления бактерий семейства *Enterobacteriaceae* использовали фиолетово-красный агар с желчью и 1% глюкозы в течение 18-24 ч термостатирования при 310 К. Род бактерий устанавливали по руководству /6/ и методическому пособию /7/. Результаты опытов обрабатывались статистически и выражались как логарифм средней величины микроорганизмов на 1 см<sup>2</sup> поверхности тушек, оборудования, 1 м<sup>3</sup> воздуха, 1 г помета и 1 мл исследуемой воды. Установлено, что микробиальная загрязненность воздуха в цехе в процессе переработки птицы колеблется в пределах навешивания тушек на конвейер от 4,5185 до 4,7007, ванны тепловой обработки - с 3,9191 до 4,2923 и стола потрошения - от 2,3010 до 2,8451 логарифма средней величины микроорганизмов в 1 м<sup>3</sup> в течение смены. Обильное обсеменение воздушной среды микроорганизмами в процессе выполнения многочисленных технологических операций по первичной переработке и потрошению, происходит за счет большого количества их на поверхности первого покрова и коже тушек птицы. Так микробиологическая обсемененность кожи живой птицы, поступающей на переработку, составляет для кур от 3,5651 до 3,8247, бройлеров - 3,4125-3,6457 и уток - 6,5448 до 6,9870 логарифма средней величины количества микроорганизмов на 1 см<sup>2</sup>. Большую бактериальную обсемененность кожи уток можно объяснить условиями выращивания, содержания и транспортировки в осенний период. Кроме того, источником обильного обсеменения воздушной среды могут быть микроорганизмы, содержащиеся в помете от 4,8503 до 7,7315 и на оборудовании - от 4,5514 до 4,6798. Исследования микробиальной загрязненности воды, используемой в ходе технологического процесса, показывают, что значительная микрообсемененность воды в ванне тепловой обработки - 2,9031, машинах снятия оперения - 4,2672, в ванне охлаждения - 4,0560 и душе - 3,9395 может быть следствием загрязнения ее содержимым желудочно-кишечного тракта и вторичного обсеменения поверхности тушек при переработке. Следует отметить, что количество бактерий на поверхности тушек в процессе технологической обработки птицы уменьшалось по сравнению с живой птицей для кур до 2,7065, бройлеров - 3,0418 и уток - 5,2364 логарифма средней величины количества микроорганизмов на 1 см<sup>2</sup>. Уменьшение микрообсемененности поверхности тушек птицы по сравнению с первоначальной следует объяснить водно-механическим воздействием на различных технологических процессах, как тепловая обработка, снятие оперения, водно-контактного охлаждения и щупирования. Количественные изменения микрообсемененности тушек птицы в процессе хранения в охлажденном состоянии, представленные в таблице, показывают, что в первые 2 сут. хранения число их увеличивается незначительно из-за задержки роста и развития микроорганизмов и, следовательно, микробиологический фактор в данный период .

не влияет существенно на процесс созревания мяса.

Таблица

п/п	Тушки птицы	Логарифм количества микроорганизмов на 1 см <sup>2</sup> при хранении, сут.				
		0	2	4	6	8
1.	Куры	2,7065	2,7119	3,2457	4,3746	5,7692
2.	Бройлеры	3,0418	3,0483	3,4172	4,8324	5,9835
3.	Утки	5,2364	5,2414	5,7013	6,1263	7,4328

По мере адаптации микроорганизмов к температуре 273–275 К активность развития их значительно растет, что характерно для логарифмической базы роста. Быструму развитию микроорганизмов в этот период способствуют благоприятные условия среды и автолитические процессы, происходящие в мясе птицы. При идентификации бактерий семейства Enterobacteriaceae на тушках сухопутной птицы выявлено преимущественное содержание бактерий группы: Escherichia – 85% и Enterobacter – 8,5%, Klebsilla – 3%, неклассифицированных – 3,5%, которые по микробиологическим и органолептическим показателям и явились причиной возникновения на 7 сут. хранения ослизнения мяса. Очевидно, успешное решение задачи по производству качественного охлажденного мяса птицы возможно, лишь при определении микробиологической и гигиенической надежности на различных этапах технологической переработки и хранения.

#### Выводы

- Показатели микробиологической обсемененности тушек птицы и санитарно-гигиенические условия переработки ее определяют гигиеническую надежность мяса в охлажденном виде при хранении и находятся в пределах 6 сут. при 273–75 К.
- Наибольшее количество бактерий среди семейства Enterobacteriaceae приходится на Escherichia – 85% и Enterobacter – 8,5%.

#### Литература

- Кашук В.Ф. Влияние технологических процессов переработки птицы на санитарное качество мяса. – М.: ЦНИИТЭМясомолпром, 1979, 24 с.
- Казал О., Мей К.И. Влияние трех методов охлаждения на бактериологические, органолептические и физические свойства бройлеров.
- Bernard F. and others. Bacteriological Survey of Chicken Eviscerating Plants. Food Technology, 1969, vol. 23. 1066.
- Kraft A.A. Microbiology of poultry products, J. of Milk and Food Technology, 1971, к. 34, № 1, p. 23–29.
- Cox N.A. and others. Enterobacteriaceae at Various Stages of Poultry Chilling. J. Food Sci., 1975, 40. № 1, 44–46.
- Бердже Д. Определитель микробов. Киев: изд-во АН СССР, 1974, с. 1246.
- Методическое пособие по определению рода бактерий. Ереван: изд-во "Айстан", 1975, с. 158.